



VILLE DE CHAMPIGNY-SUR-MARNE



Accusé de réception en préfecture  
094-219400173-20250123-ARR25-023-AR  
Date de télétransmission : 23/01/2025  
Date de réception en préfecture : 23/01/2025

**ARR 25 - 0 2 3**

**Publié le**  
**23 JAN. 2025**

Police Municipale

## ARRÊTÉ DU MAIRE

### **Objet : Arrêté portant retrait**

Le Maire de Champigny-sur-Marne ;

**Vu** le Code de l'environnement, notamment les articles L.541-2 et L.541-3 ;

**Vu** le Code général des collectivités territoriales ;

**Vu** le Code des relations entre le public et l'administration ;

**Vu** le Code général de la fonction publique ;

**Vu** l'arrêté ARR 25-016 publié le 16 janvier 2025 ;

**Considérant** que l'amende administrative prononcée le 16 janvier 2025 à l'encontre de la société NL Location n'a plus lieu d'être à la suite des preuves fournies par celle-ci ;

**Considérant** que les documents apportés par la société NL Location prouvent qu'elle ne peut être considérée comme le propriétaire du véhicule ayant servi au dépôt sauvage ;

**ARRETE :**

**Article 1<sup>er</sup>** : l'arrêté n°25 016 du 16 janvier 2025 est retiré.

Fait à Champigny-sur-Marne, le 22 janvier 2025

**Monsieur Laurent JEANNE**

**Maire de Champigny-sur-Marne**  
**Conseiller régional de France**



*Le présent acte peut faire l'objet d'un recours contentieux devant le Tribunal administratif de Melun dans un délai de deux mois à compter de sa publication ou son affichage ou sa notification aux intéressés ainsi qu'à sa transmission au représentant de l'état. La juridiction administrative territorialement compétente peut être saisie par l'application « Télécours citoyens » accessible à partir du site [www.telerecours.fr](http://www.telerecours.fr).*

HÔTEL DE VILLE - 14 RUE LOUIS TALAMONI - 94507 - CHAMPIGNY-SUR-MARNE - TÉL.: 01 45 16 40 00